

Unterbauspanner Locking and holes centring device (Sub level)

DCA63V.2-V6

Hauptmerkmale Unterbauspanner DCA63V.2-V6

- Seitenteile aus Stahl
- Variable Spannposition bis zu 3 mm, bis zu 6 mm optional ("DCA63V6...")
- Haken, Dorn und Auflage nach Kundenvorgabe (Dorn: Ø min. 20 mm - Ø max. 40 mm Höhe max. 5 fache des Ø des Stiftes) und Auflagehülse
- 2 Anflanschmöglichkeiten (vorne und hinten)
- Flacher Pneumatikzylinder Ø 63 mm mit 4 Pneumatik Anschlüssen G1/4"
- Induktiver Endschalter mit 3 LEDs, Anschluss M12x1
- Schweißspritzerschutz
-



Main characteristics DCA63V.2

- Steel flanks
- Variable clamping position until to 3 mm until to 6 mm optional ("DCA63V6...")
- Customized hooks, locator pins (min. Ø 20 mm – max. Ø 40 mm max. height 5 times the ø of the pin) and top plates
- 2 mounting areas (front and rear)
- Flat pneumatic cylinder size 63 mm with 4 feeding ports G1/4"
- Inductive proximity switch: 3 LEDS, connection M12x1
- Flowing weld splashes protection



[PDF](#)



[3D Step](#)

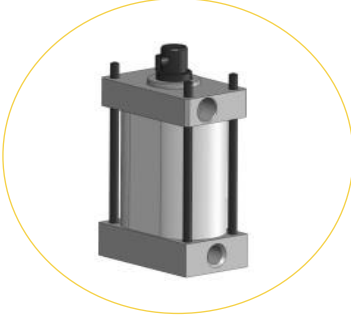

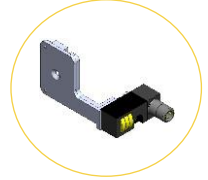


[Index](#)

Inhaltsverzeichnis Contents

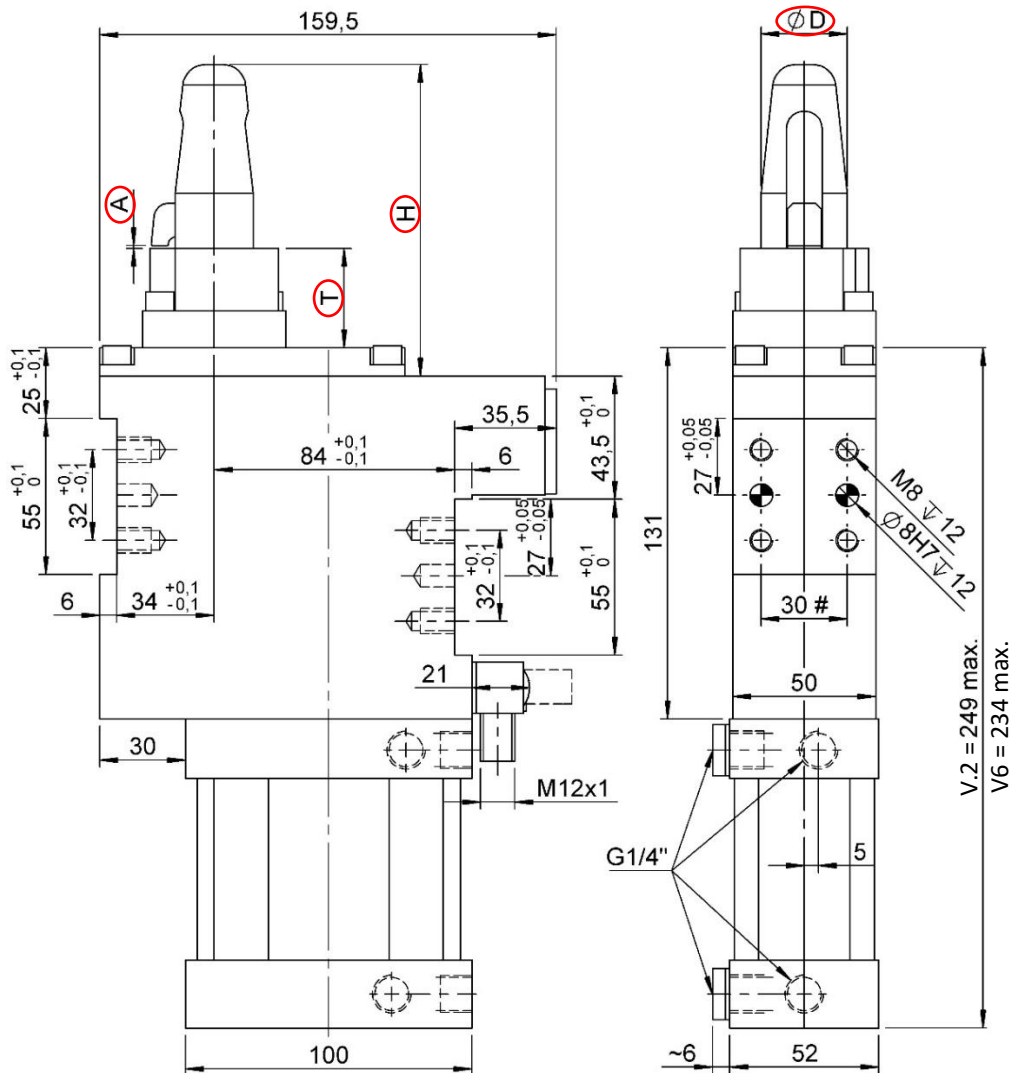
Seite Page	Beschreibung Description
01	Hauptmerkmale Main characteristics
02	Bestellnummernübersicht Ordering example
03	Technisches Datenblatt Dimensional page
04	Diagramm / Schaltplan Induktiver Endschalter/ Pneumatikplan Diagram / Diagram for inductive proximity switch / Pneumatic plan
05	Beschreibung der Beschichtungen Treatments description
06	Zeichnungsnummer Drawing reference number
07	Ersatzteile / Spare parts
08	Kontaktdaten / Contact

Bestellnummernübersicht
Ordering example

DCA63	V.2	-	I	-	00000	-	STD
<p>Typ und Zylindergröße: Type and cylinder size:</p> <p>Unterbauspanner Zylindergröße Ø 63 mm locking and holes centering device with cylinder size Ø 63 mm</p> 		<p>Kundenspezifische VEP-Zeichnungsnummer: (Je nach Spannsituation mit zusätzlicher Auflage) Der Haken, Zentrierdorn, Distanzplatte und Auflage werden auf kundenspezifischen Anforderungen angefertigt. Drawing reference number: VEP code with client references to build the hook, the locator pin and the thickness plates.</p> 					
<p>Typ: Type:</p> <p>V.2: Variable Spannposition clamping compensation</p> <p>Notiz: Variable Spannposition bis 3 mm Note: variable clamping position up to 3 mm</p> <p>V6: Variable Spannposition clamping compensation</p> <p>Notiz: Variable Spannposition bis 6 mm Note: variable clamping position up to 6 mm</p>		<p>Typ Zentrierdorn: Type of locator pin:</p> <p>XXX: ohne Zentrierdorn without locator pin</p> <p>NT3: Zentrierdorn mit NT3 Beschichtung locator pin with NT3 treatment</p> <p>STD: Zentrierdorn Stahl gehärtet (Standard) standard locator pin</p> <p>WCC: Zentrierdorn mit WC/C Beschichtung standard locator pin with WC/C treatment</p> <p>DLC: Zentrierdorn mit DLC Beschichtung locator pin with DLC treatment</p> <p>Weitere Informationen finden Sie auf Seite 5. For more information see page 5.</p>					
		<p>Induktiver Endschalter: Proximity switch:</p> <p>X: ohne Induktiver Endschalter without proximity switch</p> <p>I: mit Induktiver Endschalter P+F mit roter LED proximity switch P+F with red LED</p> <p>W: mit Induktiver Endschalter P+F mit weißer LED (Porsche-Norm) proximity switch P+F with white LED (Porsche normative)</p>					

DCA63V...-I-00000-XXX

Unterbauspanner, D. 63, 3 mm oder 6 mm variable Spannposition
Sub-Level, D. 63, 3mm or 6mm clamping compensation



- ØD:** Ø min 20 mm ÷ Ø max. 40 mm
Ø min 20 mm ÷ Ø max. 40 mm
- H:** max.: 5 fache Ø des Zentrierdorn (D)
max.: 5 times the Ø of the pin (D)
- T:** Stützhöhe
Support height
- A:** Dicke der Klemmung (V.2 variabel bis zu +3 mm)
clamping thickness (V.2 variable until to +3 mm)
(V.6 variabel bis zu +6 mm)
(V.6 variable until to +6 mm)

#Toleranzen: für Stiftbohrung ±0.02, Gewindebohrungen ±0.1

*Tolerances: dowel holes ±0.02, screw holes ±0.1

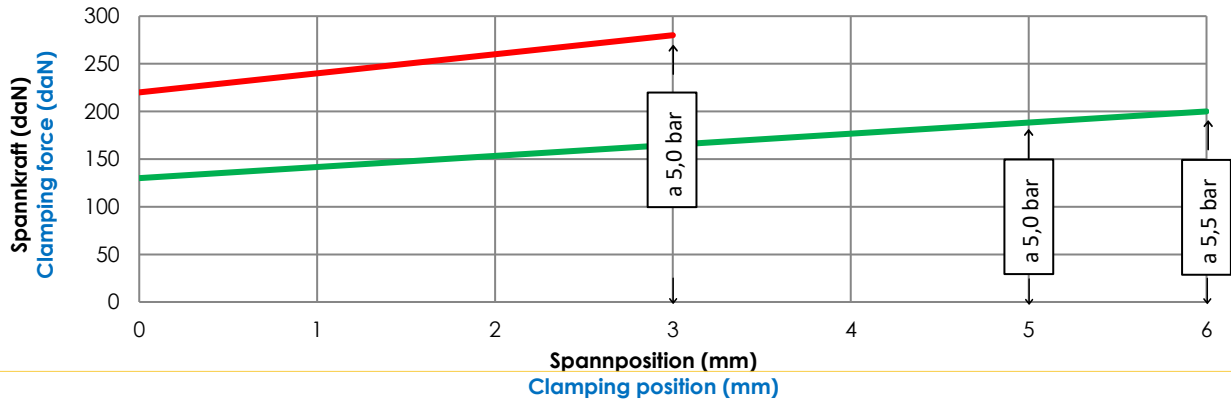
Typ Type	Zylindergröße Cylinder size	Spannkraft Clamping force	Gewicht Weight	Betriebsdruck Working pressure	Haltemoment Holding moment
DCA63V.2...	Ø 63 mm	220 (A) – 280 (A+3) daN	~ 7 Kg	5-8 bar	330 daN
DCA63V.6...	Ø 63 mm	130 (A) – 190 (A+5) daN	~ 7	5 – 8	230 daN
		130 (A) – 200 (A+6) daN	~ 7	5,5 – 8	

Diagramm

Diagram

Kraftdiagramm

Force diagram



Schaltplan Induktiver Endschalter

(cod. 06862/R/C mit roter LED, 06862/W/C mit weißer LED).

Diagram for Inductive proximity switch

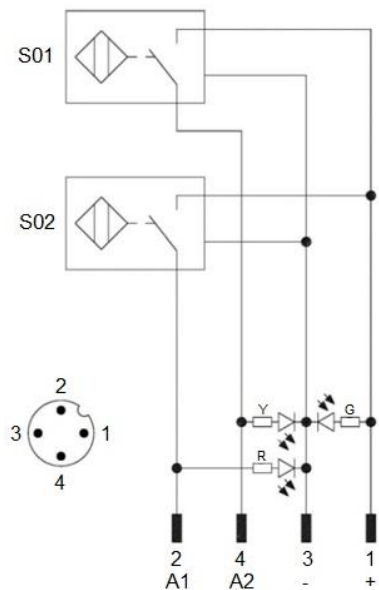
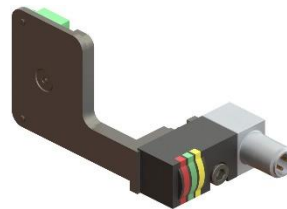
(cod. 06862/R/C with red LED, 06862/W/C with white LED).

Technische Daten (P+F)

- Ausgangstyp: PNP
- Versorgungsspannung: 10-30 VDC
- Max. Umschaltstrom: 200 mA
- Stromverbrauch: < 25 mA
- Spannungsabfall: < 2 V
- Temperaturbereich: -25° / 70° C.

Technical data (P+F)

- Output type: PNP
- Feeding voltage: 10-30 VDC
- Max. commutating current: 200 mA
- Power supply: < 25 mA
- Voltage drop: < 2 V
- Temperature range: -25° / 70° C.



S01 = Signal <geöffnet>

S01 = opening signal

S02 = Signal <geschlossen>

S02 = closing signal

Y = LED gelb / yellow LED

G = LED grün / green LED

R = LED rot / red LED

1 = braune Leitung / brown wire

2 = schwarze Leitung / black wire

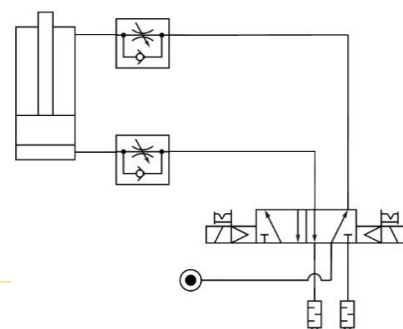
3 = blaue Leitung / blue wire

4 = weiße Leitung / white wire

Beispiel Pneumatikplan

Example pneumatic plan

Betriebsdruck Working pressure	Luftverbrauch (5 bar) Air consumption (5 bar)
5 – 8 bar	~ 1,4 l



Beschreibung der Beschichtungen

Treatments description

NT3 (Nitriert)

Nitriert + poliert NT3 (Kennzeichen NT3) Härte (HV1>600) Garantiert bis 0.3 mm Tiefe, danach hat es eine Randschichthärte von HV~280. Der Einsatz wird oft für kleine Stifte empfohlen. Seine Farbe ist grau.

NT3 (Nitrierted)

Nitriding NT3 treatment has an hardness HV1 > 600 (~ >55HRC) up to a depth of 0.3mm, then it collapses leaving the material to its natural hardness (HV~280). NT3 treatment is often recommended for small sizes locating pins. Its color is grey.

STD (Standardoption)

Standardaufkohlungsbehandlung + Brünieren hat eine Härte von 58 ÷ 62 HRC bis zu einer Tiefe von 0,5 mm, dann nimmt sie progressiv ab. Gute Beständigkeit gegen Verkratzungen. Seine Farbe ist aufgrund des Brünierens schwarz.

STD (Standard Option)

Standard carburizing treatment + burnishing has an hardness of 58÷62 HRC up to a depth of 0.5mm, then it decreases progressively. Good resistance to nicking problems. Its color is black due to the burnishing.

WCC (WC/C Hartmetall)

Die Oberflächenbeschichtung auf der Basis von Wolframcarbid-WCC ist zusätzlich zu der oben beschriebenen STD-Standardaufkohlungsbehandlung. Die WCC Behandlung hat hohe Härteeigenschaften (1000 ÷ 1500 HV 0,05) und eine Dicke von 0,003 mm.

Die WCC-Beschichtung (WC / C) besteht aus Wolframcarbid und amorphem Kohlenstoff. Es hat eine ausgezeichnete Verschleißfestigkeit und einen reduzierten Reibungskoeffizienten. Mit diesen Beschichtungen lassen sich insbesondere Effekte wie Kaltverschweißung und Verklebungen mit den Werkstücken vermeiden. Seine Farbe ist anthrazit.

WCC (WC/C Tungsten Carbide)

The surface coating based on tungsten carbide WCC is in addition to STD carburizing treatment described above.

The WCC treatment has high hardness characteristics (1000 ÷ 1500 HV 0.05) and a thickness of 0,003mm.

The WCC coating (WC/C) is composed of tungsten carbide and amorphous carbon. It has an excellent wear resistance and a reduced friction coefficient. It is ideal for reducing seizures or other adhesive phenomena. Its color is anthracite.

DLC (Diamantähnliche Kohlenstoffschichten)

Die Kohlenstoff-basierte DLC Oberflächenbeschichtung ist zusätzlich zu der oben beschriebenen STD-Standardaufkohlungsbehandlung. Die DLC-Behandlung hat sehr hohe Härteeigenschaften (1500 bis 2500 HV 0,05) und eine Dicke von 0,003 mm. Die DLC-Beschichtung besteht aus Kohlenstoff sp² (Graphit) und Carbon SP³ (Diamant). Es hat eine sehr hohe Verschleißfestigkeit und einen sehr niedrigen Reibungskoeffizienten. Es ist ideal zum Minimieren oder Eliminieren von Problemen wie mechanische Abnutzung und Verkratzungen, sowie chemische Einflüsse durch Säuren, Laugen und Salze. Seine Farbe ist glänzend schwarz.

DLC (Diamond Like Carbon)

The surface coating carbon based DLC is in addition to STD carburizing treatment described above. The DLC treatment has very high hardness characteristics (1500 ÷ 2500 HV 0.05) and a thickness of 0,003mm.

The DLC coating consists of carbon sp² (graphite) and Carbon SP³ (diamond). It has very high wear resistance and a very low friction coefficient. It is ideal for minimizing or eliminating problems such as mechanical wear and scratches, as well as chemical influences from acids, alkalis and salts. Its color is shiny black.

- Bei Zentrierdornen mit einem Durchmesser > 20 mm wird vorzugsweise der Typ **STD / WCC / DLC** verwendet
For locator pins with diameter > 20 mm is preferred to use the type **STD/WCC/DLC**
- Bei Zentrierdornen mit einem Durchmesser von ≤ 20mm ist die Funktionalität der Komponente nur durch die Wahl des **NT3**-Typs gewährleistet
For locator pins with diameter ≤ 20mm the functionality of the component is only guaranteed by choosing the type **NT3**

Wenden Sie sich für weitere Informationen an die technische Abteilung von VEP Automation.

For more information, contact the technical department of VEP Automation.

Zeichnungsnummer
Drawing reference number

Zeichnungsnummer
Drawing reference number



Beschichtungscode
Treatments code

Die Zeichnungsnummer und der Beschichtungscode sind wichtig für die Bestellung von Ersatzteilen. Bitte entnehmen Sie diese aus der Artikelnummer des jeweiligen Unterbauspanners.
The drawing number and the coating code are important when ordering spare parts. Please take this from the article number of the respective substructure clamp.

Beispiele für Bestellnummern:
Example for the order code:

Ersatzhaken = HK + Zeichnungsnummer (HK-07810)
Ersatzzylinder = CL + Zeichnungsnummer (CL-07810)
Auflagehülse = RD + Zeichnungsnummer (RD-07810)

Spare hook = HK + Drawing reference number (HK-07810)
Spare cylinder liner = CL + Drawing reference number (CL-07810)
Spare reaction dowel = RD + Drawing reference number (RD-07810)

Ersatzdorn = LP + Zeichnungsnummer + Beschichtungscode
Beispiel: **LP-07810-NT3** für nitrierter Dorn

Spare locator pin = LP + reference number describe in the complete code of the device + type of the treatment present on the locator pin.
Example: **LP-07810-NT3** for nitrided locator pin

Ersatzteile
Spare parts

Set Kit	Bild Picture	Beschreibung Description	Best-Nr.: Cod.
Induktiver Endschalter Proximity switch		Induktiver Endschalter P+F mit roter LED Inductive proximity switch P+F with red LED	06862/R/C
		Induktiver Endschalter P+F mit weißer LED Inductive proximity switch P+F with white LED	06862/W/C
Dichtungskit Seals kit		Dichtungssatz für Pneumatikzylinder Ø 63 mm Seal components for pneumatic cylinder bore Ø 63 mm	SCR-CIL63V.2
Haken Hook		Haken + Schweißspritzerschutz Hook + flowing weld splashes protection	HK-00000 *
Zentrierstift Locator pin		Zentrierstift Locator pin	LP-00000XXX **
Zylinderrohr Cylinder liner		Zylinderrohr Cylinder liner	CL-00000 *
Auflagehülse Reaction dowel		Auflagehülse Reaction dowel	RD-00000 *
Tellerfederpaket Spring		DCA63V.2	09481/C
		DCA63V6	10748/C

Kontaktdaten

Contact

Diese Katalogausgabe ersetzt alle bisher erschienenen Kataloge, alle bisherigen Ausgaben verlieren somit ab sofort ihre Gültigkeit. Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten. Zur betriebssicheren Funktionserfüllung der VEP Produkte ist die Einhaltung der jeweiligen Betriebs- und Montageanleitungen sowie der aktuellen Normung und Vorschriften des allgemeinen Maschinenbaus eine Grundvoraussetzung. Bitte nutzen Sie hierfür stets die jeweils aktuelle Version. Alle Angaben in diesem Katalog beziehen sich auf Standardausführungen. Für Sonderausführungen oder den Einsatz außerhalb der angegebenen Spezifikationen wenden Sie sich bitte an den zuständigen Vertriebsleiter. Vervielfältigung und Weitergabe nur nach Rücksprache mit der VEP Automation.

This catalogue cancels and replaces the previous ones. We reserve the right to make additions or changes without any notice. The products in the catalogue are standard; any enquiry of special applications is evaluated by technical/sales department. The complete documentation belongs to VEP Automation S.r.l. and without permission any kind of reproduction is forbidden.

VEP Automation Headquarters

VEP Automation S.r.l

Via San Felice, 37
10092 Beinasco – Torino (Italy)
Tel. +39 011 3972572
Email: info@vepautomation.it
Web: www.vepautomation.it

VEP Automation America

VEP Automation S.A.

Av. Toluca 373 M Col. Olivar de los
Padres Del. Álvaro Obregón
01780 CDMX – (Ciudad de México)
Tel. +52 55 1718 0929
Email: info@vepautomation.mx
Web: www.vepautomation.mx

VEP Automation Germany

VEP Automation GmbH

Fritz Liebsch Str. 29
D 26723 Emden (Germany)
Tel. +49 04921 450758
Email: info@vepautomation.de
Web: www.vepautomation.de

VEP Automation China

VEP Automation (Suzhou) Co. Ltd

Room 401, Building No 1, Liando U Valley,
No 317, Mudong Road, Mudu Town,
Wuzhong District, 215156 Suzhou City (China)
Tel. +86 512 6729 2226
Email: info@vepautomation.cn
Web: www.vepautomation.cn